LEISTUNGSERKLÄRUNG
Nr. 0866/0032024

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

NAM 0/63, U8, A2
Herstellungsort: ZWL Neubau Firmengebäude Swietelsky Zams

Verwendungszweck(e):

Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für den Ingenieur- und Straßenbau gemäß EN 13242.
U-Klasse U8 gemäß ÖNORM B 3141 und RVS 08.15.01,
Qualitätsklasse A2, gemäß BAWP 2023, Pkt. 4.7.11

Hersteller:

SWIETELSKY AG, Edlbacherstraße 10, AT-4020 Linz
Herstellerwerk: Filiale Tirol / Vorarlberg,
mobile Aufbereitungsanlage für Aufbereitungen bei temporären Bauvorhaben

System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Harmonisierte Norm:

EN 13242:2002+A1:2007

Notifizierte Stelle:

Austrian Standards Plus GmbH, Nr.: 0988
Konformitätsbescheinigung 0988-CPR-0866 für die werkseigene Produktionskontrolle.

Erklärte Leistung:

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Ing. Philipp Auer (WPK-Beauftragter)

6511 Zams 25.10.2024

Erklärte Leistung für 0866/0032024

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Kornform, -größe und Rohdichte 4.2 Korngruppe *d/D* 4.3 Korngrößenverteilung 4.4 Kornform von groben Gesteinskörnungen 5.4 Rohdichte	 0/63 G_A85 NPD NPD	EN 13242:2002 + A1:2007
Reinheit 4.6 Gehalt an Feinanteilen 4.7 Qualität der Feinteile	 f_5 bestanden (frostsicher)	
Anteil gebrochener Oberflächen 4.5 Anteil gebrochener Körner	NPD	
Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen 5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung	LA_{40}	
Raumbeständigkeit 6.5.2 Bestandteile die die Raumbeständigkeit von ungebundenen Gesteinskörnungen aus Hochofen- und Stahlwerksschlacke beeinträchtigen	NPD	
Wasseraufnahme/-Saugwirkung 5.5 Wasseraufnahme	≤ 2 Masse %	
Zusammensetzung/Gehalt 5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen 6.4 Wasserlösliche Sulfate in rezyklierten Gesteinskörnungen 6.2 Säurelösliche Sulfate 6.3 Gesamtschwefelgehalt 6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	Recycling-Baustoff $Rcug_{50}$, Rg_{2-}, X_{1-}, FL_{5-} NPD NPD NPD NPD	
Widerstand gegen Abrieb 5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD	
Gefährliche Stoffe: - Abstrahlung von Radioaktivität - Freisetzung von Schwermetallen im Eluat - Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen - Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe im Eluat	 unbedeutend A2 gem. BAWP 2023 A2 gem. BAWP 2023 A2 gem. BAWP 2023	
Verwitterungsbeständigkeit, Frostbeständigkeit 7.2 Sonnenbrand von Basalt 7.3.2 Frost-Tau-Wechselbeständigkeit	 NPD $WA_{24}2$	
Freiwillige Angaben		
Beurteilung der Feinteile gemäß ÖNORM B 4811 Zulässiger Anteil ≤ 0,020 mm bezogen auf das rechnerische GK	≤ 3 %	-
Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen: - *Anteil Ru* - *Anteil Rb*	≥ 50 % ≤ 5 %	-